

# mdm

 **mdm**  
manufacturing data management

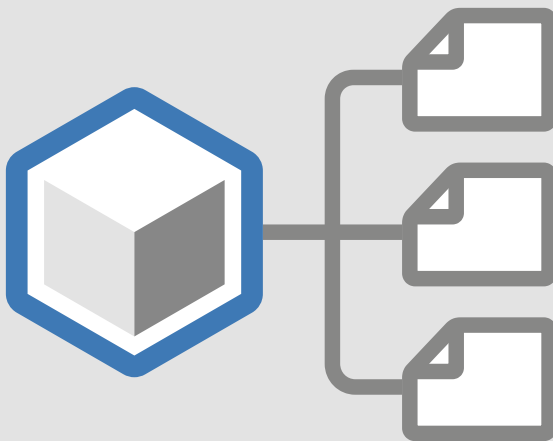


# Data-Management








Effektives Datenmanagement clever umgesetzt

## Die Lösung für Ihr Datenmanagement

Informationen effizient erfassen und bereitstellen ist ein wichtiger Erfolgsfaktor für Unternehmen. Täglich fallen Unmengen von Dokumenten in der Fertigung an: Zeichnungen, NC-Programme, Spannpläne, Werkzeuglisten, Einrichtpläne usw. Alle diese Informationen und Dokumente gilt es sinnvoll zu organisieren. Die intelligente Datenmanagementsoftware mdm unterstützt Sie dabei.



## Funktionen

-  Projektverwaltung
-  Dokumentverwaltung
-  Werkzeuglistenerstellung
-  Spannplanerstellung
-  Operationsplanerstellung
-  Zugriffsberechtigungen
-  Versionsverfolgung



# Unsere Lösung

manufacturing data management

mdm ist eine von Grund auf neu entwickelte Software und basiert auf modernsten Technologien. Damit lassen sich alle für die Fertigung relevanten Dokumente effizient und intelligent archivieren. Sämtliche Daten und Informationen werden zentral in einer Datenbank (Microsoft SQL) abgelegt und können über ein Netzwerk an jedem Ort zur Verfügung gestellt werden. Dank der logischen Struktur und der intuitiven Oberfläche ist das Programm nahezu selbsterklärend und der Schulungsbedarf beschränkt sich auf ein Minimum.

## Verwalten

**mdm 2020**

DATEI STAMMDATEN & OPERATIONEN ZUSATZANWENDUNGEN LAYOUT

Neu Editieren Löschen Kopieren Info Suchen MasterCAM Werkzeug-Liste Operations-Liste Einstellblatt Setup Rüst-Jobs MDM-Tooling Editor NC-Export NC-Import Adobe MS/Excel MS/Word

**Aktuelle Projekte:**

- Refrigerator Compressor
- Motorsport
- Vice System Goodj 125 FL

**Prodex #254**

Zeichnungsnummer: 12364578/96 12364578/96  
 Index / Version: V1  
 Artikelnummer: 1.0144 [St44-3]  
 Rohteil-Material: 1.0144 [St44-3]  
 Rohteil-Art: [ ]  
 Rohteil-Maße: [ ]  
 Kunde: SFS

**Fertigungsdaten**

Nr.	Fertigungsschritt	Maschine	CAM-Programmierer	MDM-Nr.	NC-Program...
10	1ste Aufspannung	Takumi U40-5	Andrew	1933	0
20	1ste Aufspannung	Mori Seiki Fanuc POT	Andrew	1934	0
30	2te Aufspannung	Takumi U40-5	Andrew	1935	0

CAM-Programmierer: Andrew  
 CNC-Bediener: Andrew  
 Erstellt: 10.05.19 07:41  
 Geändert: 08.08.19 11:37  
 Spannmittel: [ ]  
 Lagerort: [ ]  
 Anmerkung: Mit 2 Bar Druck spannen  
 Programmierzeit: 00:00:00  
 Einrichtezeit: 00:00:00  
 Bearbeitungszeit: 00:00:00

Stahlrohr  
 Prodex  
 Gewindebolzen  
 Flanschteil  
 Ventilplatte Hinten  
 Jochteil  
 Flange Supporter  
 Baffle Listen  
 Flanschteil Solidworks  
 Kaufteil TIC  
 Demo Valve Pot

Admin: Hans Muster  
 Kunde: Refrigerator LLC  
 Custom1: [ ]  
 Custom2: 18.08.2014 06:09:07  
 Geändert: 11.03.2016 14:08:14

Admin: Stefan Salmen  
 Kunde: IC-Motorsport  
 Custom1: [ ]  
 Custom2: 21.05.2019 16:52:58  
 Erstellt: 21.05.2019 16:52:58  
 Geändert: 21.05.2019 16:52:58

Admin: Rolf Meier  
 Andrew

Juerg WIN10 CAPS NUM SCRL INS

## Suchen

Suche

Objekt	Objektname	Objekttyp	Objektstatus	Objektdatei	Objektgröße	Objektzeit	Objektort
...	...	...	...	...	...	...	...

## NC-Editor

```

G00 X0 Y0 Z0
G01 X10 Y10 Z10 F100
G02 X20 Y20 Z20 R10
G03 X30 Y30 Z30 R10
G04 P1
G01 X40 Y40 Z40
G00 X0 Y0 Z0
M02
    
```

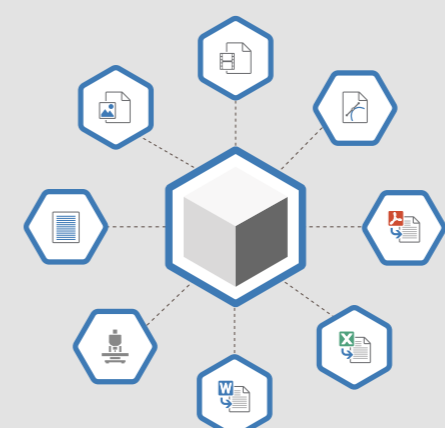
# Und so funktioniert's

Dokumentenverwaltung nach Industrie 4.0

mdm ist speziell auf Mastercam zugeschnitten und ermöglicht einen optimalen Datenfluss in beide Richtungen: Ihr CAM-System wird direkt aus mdm gestartet, verknüpfte CAD-Daten werden sofort importiert und der generierte NC-Code wird automatisch aus Mastercam zurück an mdm gegeben. Ebenso können Fertigungsdaten aus mdm direkt übergeben werden.

Ein weiterer Vorteil liegt in der Möglichkeit, Stammdateninformationen dem NC-Code beizufügen. Durch das perfekte Zusammenspiel der beiden Programme wird die Datenverwaltung erheblich vereinfacht und somit noch effizienter.

## Shopfloor Management



## Werkzeuglisten

**WZ-Liste - MDM 00001459**

Tellebezeichnung: Cable Pully  
 Operation: 1ste Aufspannung  
 Zeichnungsnummer: 47-20345-16

Maschine: Takumi U40-5  
 Kunde: Goodj Spanntechnik  
 PGM-Nr.: 0000  
 Programmierer: Andrew  
 Datum: 29.08.2018

F.Nr.	Bezeichnung	Ø	H.Nr.	D-Nr.	Schneidst.	U/min	Rev/min	X/Y Ausst.	Z Ausst.
36	Supreme M341	10	1	1	10	1500	381.8	0	0
126	VHM NC-Anbohrer 90° TiAlN	10	1	1	5	3800	388	0	0
149	3-Schneidfräser HSC/Co8	12	1	1	30	3720	371	0,25	0
208	Protostar N 45	4	1	1	11	2387	238,7	0	0
210	Supreme M341	10	1	1	16	3713	371	5	0

Seite 1

## Operationspläne

**Operationsplan - MDM 00001459**

Tellebezeichnung: Cable Pully  
 Operation: 1ste Aufspannung  
 Zeichnungsnummer: 47-20345-16

Maschine: Takumi U40-5  
 Programmierer: Andrew  
 Erstellungs-Datum: 29.08.2018  
 Einrichtzeit: 43min  
 Laufzeit: 8min 43sec

Kunde: Goodj Spanntechnik  
 PGM-Nr.: 0000  
 Kommentar: Mit 3 Bar Druck spannen

Operation	Werkzeugbezeichnung	Ø	H.Nr.	D-Nr.	Messung	Min. Einsatz	U/min	Rev/min	X/Y Ausst.	Z Ausst.	Zeit
1	3-Schneidfräser HSC/Co8	12	1	1	Aut	COMPTON	3720	371	0,25	0	00:02:00
2	VHM NC-Anbohrer 90° TiAlN	10	1	1	Aut	COMPTON	3800	388	0,3	0,2	00:04:50
3	Protostar N 45	4	1	1	Aut	COMPTON	2387	238,7	0	0	00:02:37
4	3-Schneidfräser HSC/Co8	12	1	1	Aut	COMPTON	3720	371	0	0	00:02:21
5	Supreme M341	10	1	1	Aut	COMPTON	3713	371	0	0	00:03:31
6	VHM NC-Anbohrer 90° TiAlN	10	1	1	Aut	COMPTON	3800	388	0	0	00:05:30

Seite 1

## Einrichteblätter

**Aufspannplan - MDM 00001459**

Tellebezeichnung: Cable Pully  
 Operation: 1ste Aufspannung  
 Zeichnungsnummer: 47-20345-16

Maschine: Takumi U40-5  
 Programmierer: Andrew  
 Erstellungs-Datum: 29.08.2018  
 Einrichtzeit: 43min  
 Laufzeit: 8min 43sec

Kunde: Goodj Spanntechnik  
 PGM-Nr.: 0000  
 Kommentar: Mit 3 Bar Druck spannen

Backen gehärtet  
 35mm  
 [Anschlag immer entfernen!]  
 Schraube L 100

Bemerkung:

Seite 1

# Die Vorteile auf einen Blick

## Schnell

Profitieren Sie gleich doppelt von der Schnelligkeit dieser Software: Die benötigte Zeit zum Verwalten der Produktionsdaten wird drastisch reduziert, was freie Kapazitäten für neue Projekte schafft. Zudem beinhaltet mdm eine optimierte Suchfunktion mittels indiziertem Speicher, um auch ältere Dokumente schnell zu finden.



## Transparent

Kostspielige Fehler können vermieden werden, da sichergestellt ist, dass die Produktionsabteilung auch über die richtige Version des NC-Programms verfügt. Durch das Protokoll kann sofort die Bearbeitungshistorie eingesehen werden.

## Effizient

Arbeitsschritte, Arbeitsanweisungen und vieles mehr werden im Rahmen von Workflows automatisch generiert und den Mitarbeitern in der Produktion zur Verfügung gestellt. So werden Zeit und bares Geld gespart. Ein Wettbewerbsvorteil, der nicht zu unterschätzen ist.

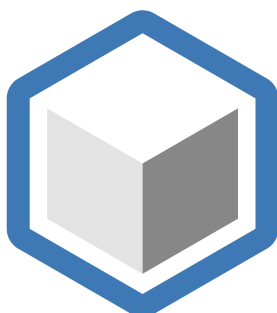


## Reproduzierbar

Durch das systematische Erfassen aller produktionsrelevanten Daten können sämtliche Prozesse auch in größeren Zeitspannen problemlos reproduziert werden. Das bietet Sicherheit und festigt die Wettbewerbsfähigkeit.

## Sicher

Ihre Daten sind durch ein sicheres Zugriffs- und Berechtigungssystem vor Diebstahl, Beschädigung oder Missbrauch geschützt. Legen Sie selbst fest, wer welche Berechtigung erhält.



Hersteller:

mdm Software GmbH  
Kartenaweg 16  
9490 Vaduz /FL  
Tel.: +423 384 38 24

<http://www.mdmtooling.com>  
[info@mdmtooling.com](mailto:info@mdmtooling.com)

Ihr mdm-Vertriebspartner:



unicam Software GmbH  
Handelsstraße 7 | 91166 Georgensgmünd  
Tel.: 09172 - 667 99 0 | Fax: 09172 - 667 99 50  
Mail: [info@unicam.de](mailto:info@unicam.de) | Web: [unicam.de](http://unicam.de)